

# HSAJET® 噴印&檢查

## 包裝設備噴印及檢查系統

### HSAJET® 包裝處理設備

丹麥 HSAJET® 解決方案是紙盒標示應用的獨立包裝處理系統。

連續式上/下皮帶輸送系統設計，確保產品位置精準，提供高品質噴印的最佳狀態。

由於設備零件採用業界標準，可與現有生產設備直接整合。

標準配備可於兩側安裝 HSAJET® TIJ 2.5 噴頭及相機。

### HSAJET® 噴印及檢查

HSAJET® 噴印及檢查系統是設備的主控中心，可以設計噴印版面、噴印控制、檢查及剔除及設備介面，所有控制都透過觸控螢幕完成。

### 整廠解決方案

結合 HSAJET® 軟體及包裝處理設備提供完整解決方案，在藥盒上直接噴印及錯誤檢查。

### 主要特色

- 透過 HSAJET® 軟體及硬體控制所有的裝置。
- 遵照 GAMP、21 CFR part 11 及其他規範要求。
- 遵照 ISO15415、ISO15416 及其他業界標示執行噴印及檢查。
- 流暢穩定的包裝處理設備。
- 同步導向(上/下皮帶)設計提供高品質紙盒噴印。
- 可以噴印紙盒的前面及後面(第 2 個位置選項)。

## 醫藥紙盒噴印及檢查系統設備



單一介面執行設計、噴印及檢查工作

- 連續式可調速度輸送帶。
- 整合剔除控制系統。
- 遵照 GAMP 規範採用不銹鋼及透明聚碳酸酯(俗稱防彈塑膠)材質。
- 工具及任意格式批量改變。
- 人性化觸控介面控制機器、噴印機及視覺檢查系統。
- 業界最小型及免維修設計。
- 機台大型前板及可拆式後背板設計，方便保養。

# 技術資料

## 包裝設備噴印及檢查系統

### 系統控制

控制器搭配超強 Intel® Core i7 處理器及 SSD 硬碟

- 提供最大的處理能力及最小的干擾。

噴印機採用 HSAJET® PCI 介面的 CB6e 控制板

- 控制噴頭、相機及 I/O 連接面板。

### 輸送系統

連續式上/下皮帶輸送系統設計，提供高品質噴印；同時，自動分級條碼。

透過軟體控制上下皮帶同步速度，無需手動設定，採用步驟馬達驅動控制。



## 連接/輸入&輸出

### 外部連接

主電源、氣壓、前端-後端機構  
控制訊號、格式調整、無需工具調整、軸心數位顯示重現

### 產品電眼

噴印、相機、剔除/合格裝置  
採用的電眼如下：

Omron E3Z-LS83-2M (3 pcs)

Omron E3Z-T81 (1 pc)

### 輸入/輸出

I/O LVDS 模組

40 個輸入及 32 個輸出

檢查記錄檔

錯誤記錄檔

系統記錄檔

### 錯誤&警示

訊息例如：

- 低墨量
- 系統於連續錯誤時停止
- 裝置未準備好
- 墨匣未安裝完全
- 前端/後端未準備好
- 上蓋打開
- 氣壓未達標準(選配)

### 連結

- 4 個列控制管理
- 紙盒位置追蹤電眼
- 紙盒長度檢查
- 剔除檢查
- 前端/後端檢查(如紙盒機及打包機)
- 墨匣安裝與否檢查
- 箱子間無間隔偵測

### 選配

- 不斷電系統(UPS)
- 警示燈
- 前端噴印組

# 技術資料

包裝設備噴印及檢查系統

## 輸送設備

### 尺寸

長: 664 mm

寬: 640 mm

高: 1015 mm

高度調整 ±50 mm

### 執行高度

802.5 mm ±50 mm

### 重量

約90 kg

### 皮帶速度

5-60 m/min

### 輸送方向

左至右

### 電源

電壓: 230 VAC / 110 VAC

頻率: 50 Hz / 60 Hz

### 機箱

控制器及剔除箱為不銹鋼材質  
搭配鑰匙鎖空間

### 上蓋

透明聚碳酸酯上蓋配安全保護  
開關，若在運轉中被打開，機  
台會自動停止

### 緊急按鈕

開關設在前端面板，硬體控制  
緊急停止功能

### 氣壓

主供應 8 bar

### 剔除系統

氣壓剔除紙盒最大重量250g

氣壓推除裝置大於250g(選配)

### 剔除箱

剔除箱搭配鑰匙鎖

### 固定

噴頭及相機的整合固定支架

### 認證

CE

## 視覺系統

### 相機

HSAJET® VS2

### 解析度

1280 x 1024 px

### 檢查範圍

45 x 45 mm

### 光源

整合光源

光滑材質設置的直射散布器遮罩

## 人機介面

### 顯示器

15" 觸控螢幕

### 軟體

HSAJET軟體支援多國語言

單一介面控制噴印、分級及HMI  
(PGH)

## 檢查&分級

### 檢查

文字、1D及2D條碼

### 分級

1D/2D條碼品質判定F及A(0-4)

Unicode文字品質判定0~100

### 噴印結果判定

遵照ISO/IEC 15415、15416及工  
業標準

### Datamatrix 標準

遵照GS1及ISO/IEC 16022

### 條碼標準

PIATS (中國監管碼)遵照ISO/IEC  
15417

### 文字標準

OCR-B 字型(提供其他字型)

## 噴印系統

### 技術

HSAJET® 先進噴頭

HP TJI 2.5 技術

### 噴印高度

12.7-25.4 mm (½"-1" )/1~2

### 噴頭墨匣

### 解析度

最高600 dpi

### 噴印距離

0.5-5.0 mm (依墨水類型及速  
度) · 通常為0.5-2.0 mm (噴嘴至  
物件的距離)

### 墨水選擇

HP 45 墨水匣、水墨及溶劑墨

### 噴印特色如：

清潔及墨水重置按鈕

墨水匣偵測及低墨量LED 指示燈

墨水匣偵測關關

### 機構控制器

I/O LVDS 連接板

CB6e 控制板

Intel® Core i7 處理器

## 產品

### 噴印位置

產品前面

產品後面(選項)

### 紙盒尺寸(最大)

A: 40-210 mm (行距)

B: 10-75 mm (高度)

C: 125 mm (噴印面)

### 產能

3001 個/分鐘(產品平均尺寸)

4801 個/分鐘(特殊產品尺寸及  
機構)

1) 實際產率依據產品、盒子表面材  
質、穩定度及盒子的堅硬度。

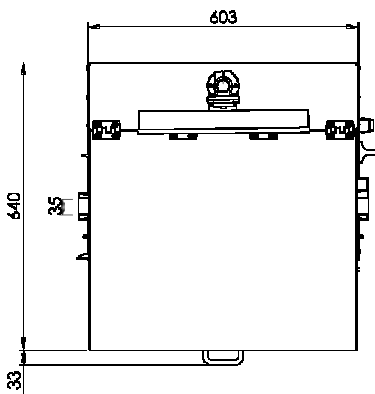
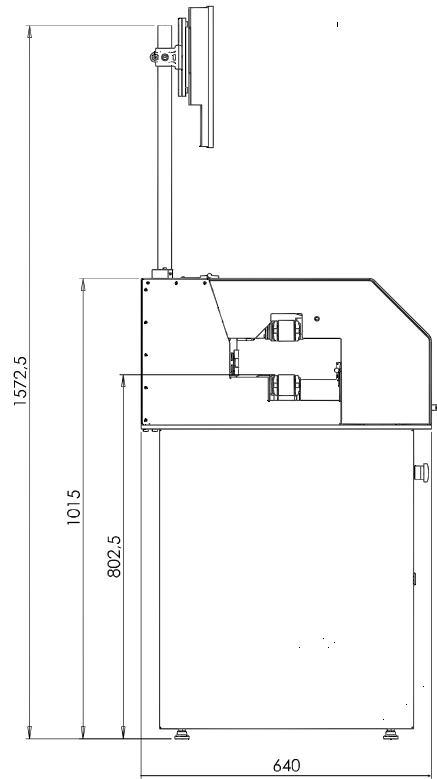
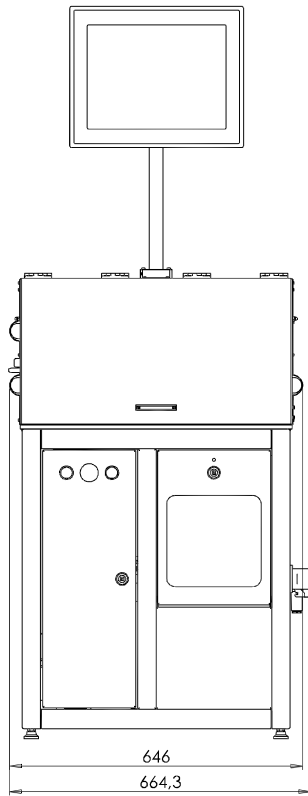
### 精準位置控制

上下皮帶同步及配備感應器可以  
精確偵測產品的位置。

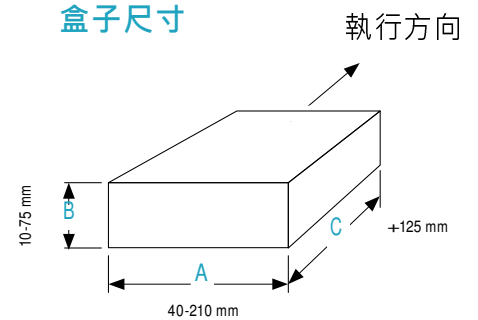
若紙箱的位置不正確，輸送帶會  
停止運轉。

# 技術資料

包裝設備噴印及檢查系統



盒子尺寸



麗優科技股份有限公司  
桃園市中壢區黃興街 89 號 1 樓

TEL : 03-2840667

Fax : 03-2841867

Email: bestprint53042134@gmail.com

Web: <http://www.bestprint.com.tw/>